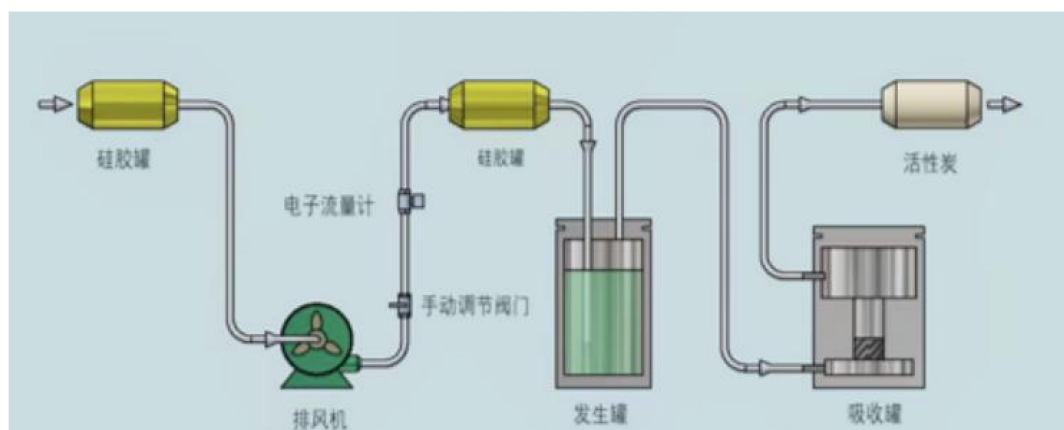
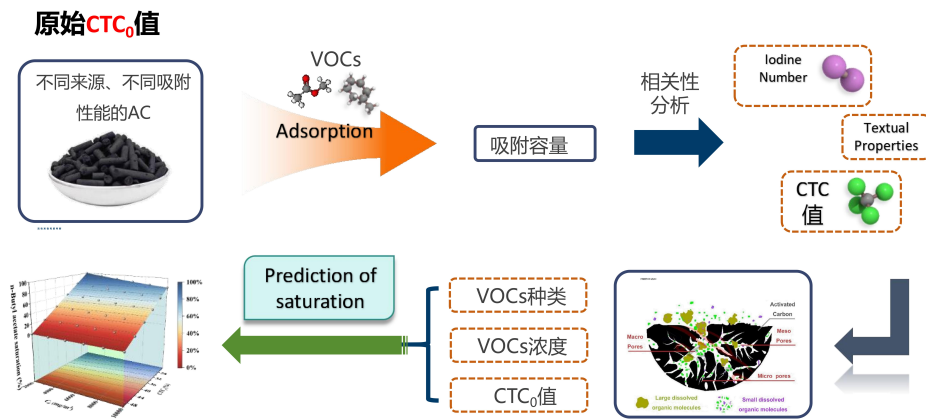


设备工艺流程图



产品技术原理

活性炭饱和度的关联参数和预测思路



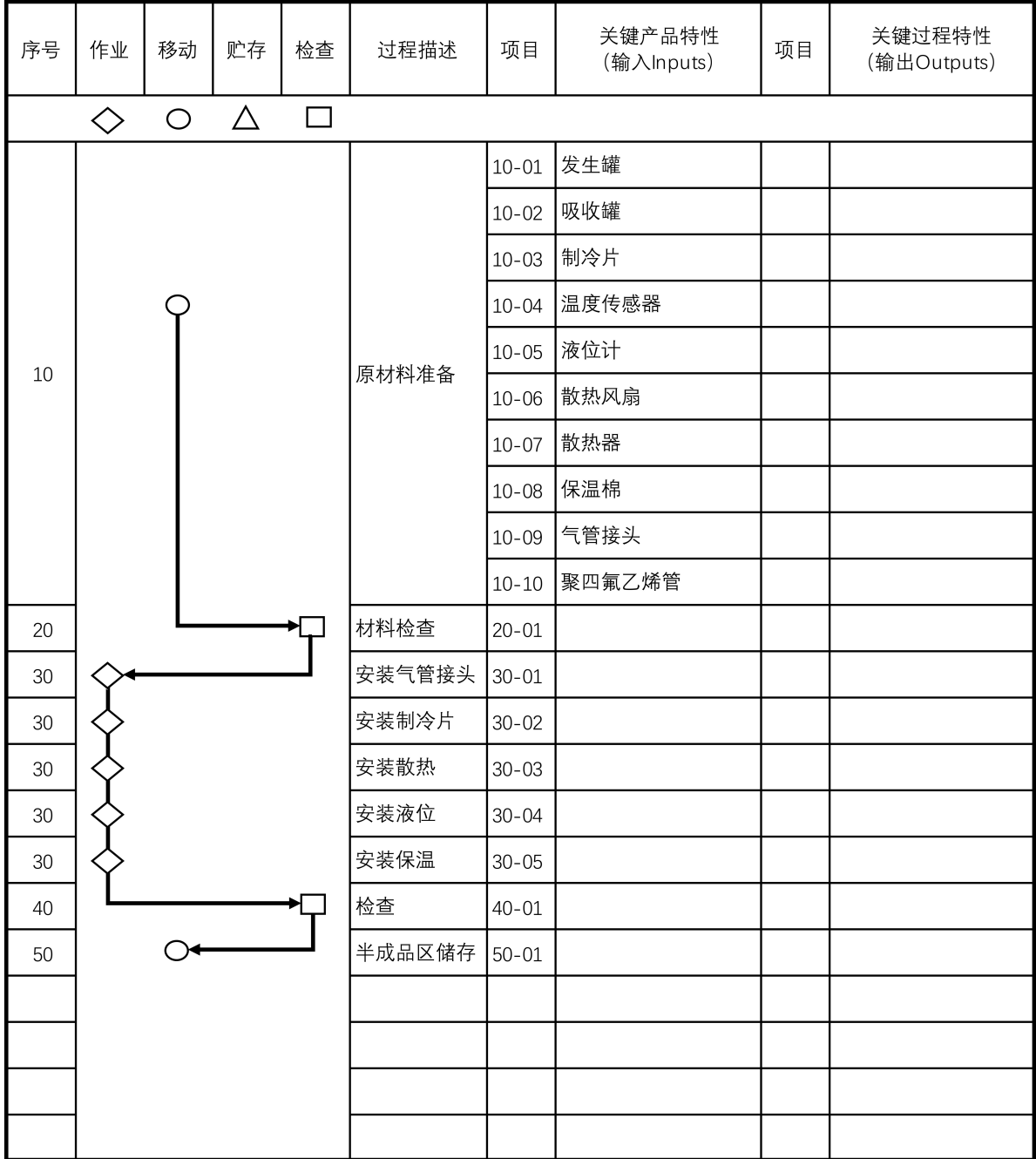
生产工艺流程图

9010

Process Flow Diagram

流程名称：发生罐、吸收罐单元组装

流程编号：CTC2G201



版本	变更内容	日期	制作	审核	批准
A0	新作	2024/5/6			
A1					
A2					

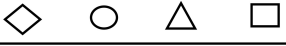
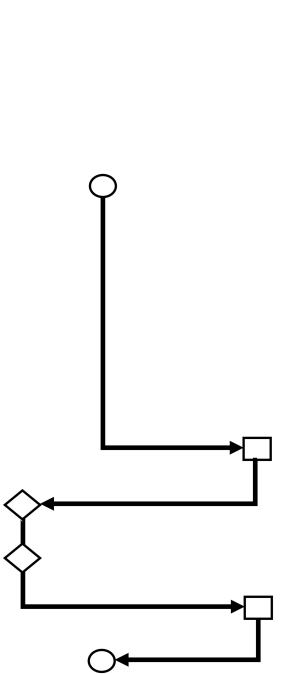
生产工艺流程图

Process Flow Diagram

9010

流程名称：核心模块元器件安装

流程编号：CTC2G301

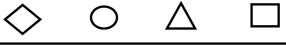
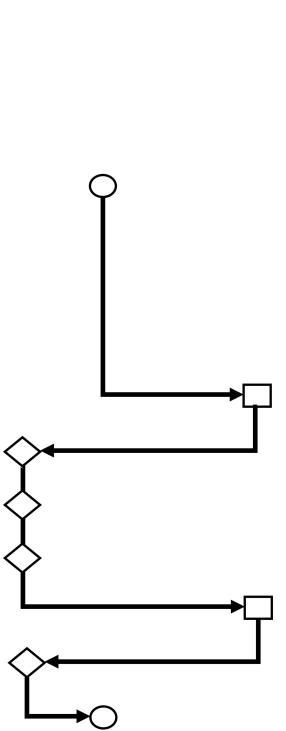
序号	作业	移动	贮存	检查	过程描述	项目	关键产品特性 (输入Inputs)	项目	关键过程特性 (输出Outputs)
									
10					原材料准备	10-01	铝合金支架		
						10-02	PLC模块		
						10-03	固态继电器		
						10-04	继电器		
						10-05	接线端子排		
						10-06	C型导轨		
						10-07	螺丝		
						10-08	罐子模组		
20					材料检查	20-01			
30					安装导轨	30-01			
30					安装元器件	30-05			
40					检查	40-01			
50					半成品区储存	50-01			

版本	变更内容	日期	制作	审核	批准
A0	新作	2024/5/6			
A1					
A2					

生产工艺流程图 Process Flow Diagram

9010

流程名称：总装调试
流程编号：CTC2G401

序号	作业	移动	贮存	检查	过程描述	项目	关键产品特性 (输入Inputs)	项目	关键过程特性 (输出Outputs)
									
10					原材料准备	10-01	核心模块组		
						10-02	HMI		
						10-03	打印机		
						10-04	泵		
						10-05	风扇		
						10-06	过滤器		
						10-07	箱子		
20					材料检查	20-01			
30					装配	30-01			
					预调试	30-02			
					总装	30-03			
40					检查	40-01			
50					调试	50-01			
60					成品区储存	60-01			

版本	变更内容	日期	制作	审核	批准
A0	新作	2024/5/6			
A1					
A2					